

Elektrode Sonda SST

Seilsonde zur leitfähigen Grenzstanderkennung
in elektrisch leitfähigen Flüssigkeiten

Datenblatt 06.24



Anwendung

- Grenzstanderkennung in leitfähigen Flüssigkeiten
- Voll- bzw. Leermeldung
- Überlaufsicherung
- Trockenlaufschutz

Hauptmerkmale

- Geeignet für aggressive Medien durch den Einsatz von Edelstahl und PTF
- Bis zu 7 Schaltpunkte realisierbar
- Einfache Montage
- Bis zu 15 m Sondenlänge möglich

Beschreibung

Das Gerät ist ein leitfähiger Füllstandsensor zur Grenzstanderkennung in elektrisch leitfähigen flüssigen Medien.

Mit bis zu sieben Kontaktelektroden sind gleichzeitig mehrere Aufgaben erfüllbar.

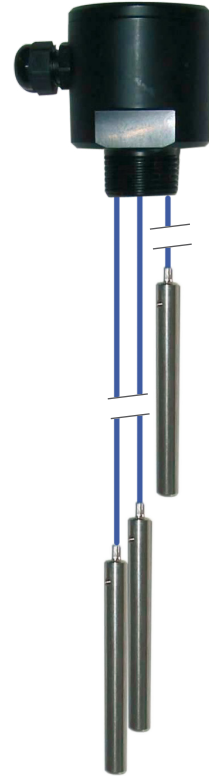
- Darunter fallen:
- Leckage- und Überfüllsicherung
- Minimum-/ Maximumschutz
- Mehrpunktdetektion
- Pumpenschutz bzw. Trockenlaufschutz in Rohrleitungen
- Zweipunktregelung von Pumpen

Die von einem geeigneten Auswertegerät erzeugte Wechselspannung liegt zwischen den Elektroden an.

Sobald das elektrisch leitfähige Füllgut eine Verbindung zwischen den Elektroden bildet, fließt ein messbarer Strom, der eine Reaktion des angeschlossenen Auswertegerätes bewirkt.

Durch die Verwendung einer Wechselspannung wird die Korrosion an der Elektrode und die elektrolytische Zersetzung des Füllgutes vermieden.

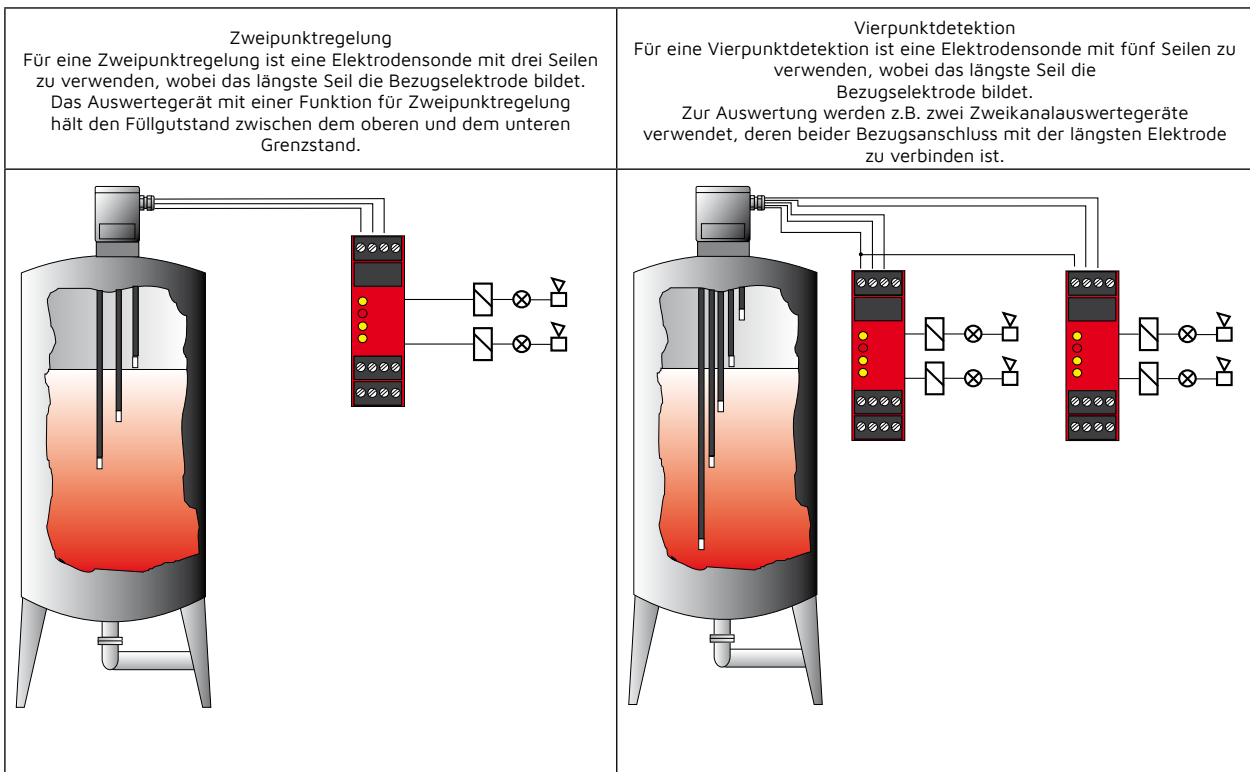
Bei den Elektrodensonden kann ein zusätzliches Modul (Diodenmodul LBM) zur Leitungsüberwachung im Gehäuse eingebaut werden. Im Falle eines Leitungsbruchs zwischen der Elektrodensonde und einem geeigneten Auswertegerät, kann das Auswertegerät eine entsprechende Warnmeldung ausgeben.



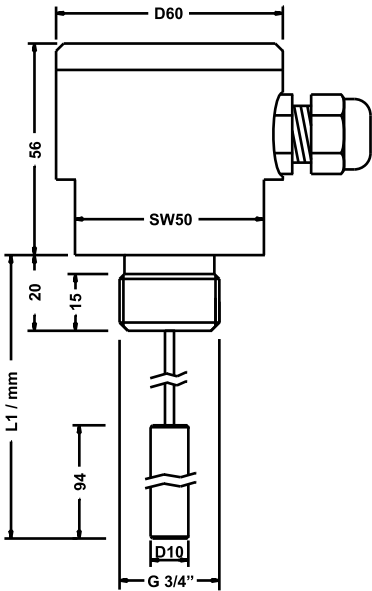
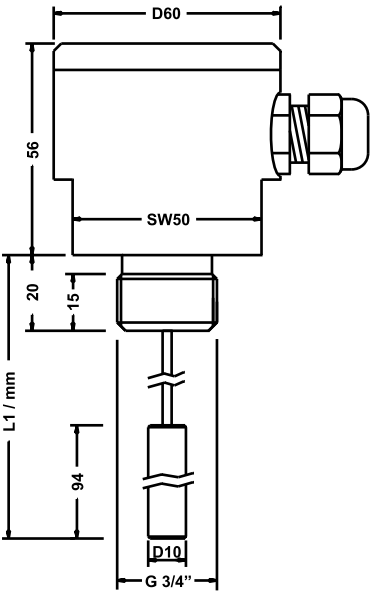
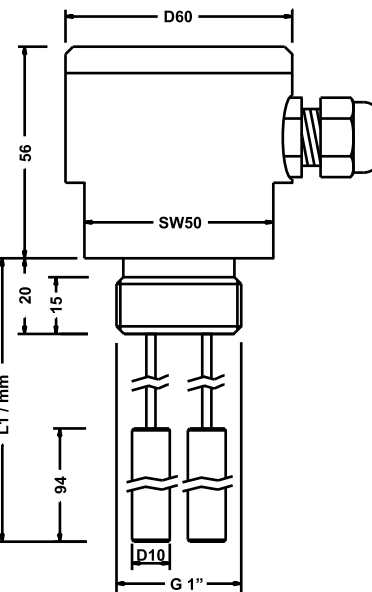
Technische Daten

Betriebsdruck max:	Druckloser Betrieb
Mediumtemperatur:	-10°C...120°C
Material Anschlussgehäuse:	POM / PP / PTFE
Material Prozessanschluss:	POM / PP / PTFE
Material Sondenseil:	Stahl 1.4404 (AISI316L) bzw. 1.4571 (AISI316Ti)
Isolation Sondenseil:	PTFE
Dichtungen:	Medienberührend: NBR, Andere: NBR, FPM

Elektrischer Anschluss



Maßzeichnungen (mm)

<p>Gewinde ISO 228-1 – G1/2" [03-G12] 1 Elektrodenseil [02-1]</p>	<p>Gewinde ISO 228-1 – G3/4" [03-G34] 1 Elektrodenseil [02-1]</p>
<p>Prozessdruck P_{max} = drucklos Anzugsdrehmoment M_{max} = 50Nm</p>	<p>Prozessdruck P_{max} = drucklos Anzugsdrehmoment M_{max} = 50Nm</p>
	
<p>Gewinde ISO 228-1 – G1" [03-G10] 2 Elektrodenseile [02-2]</p>	
<p>Prozessdruck P_{max} = drucklos Anzugsdrehmoment M_{max} = 50Nm</p>	
	

Weitere Maßzeichnungen finden Sie in der Bedienungsanleitung oder in der Technischen Information.

Bestellschlüssel

0 **Ausführung**
Standard

Elektrodenanzahl

- 1 1 Elektrodenseil
- 2 2 Elektrodenseile
- 3 3 Elektrodenseile
- 4 4 Elektrodenseile
- 5 5 Elektrodenseile
- 6 6 Elektrodenseile
- 7 7 Elektrodenseile

Prozessanschluss

- G12 Gewinde ISO 228-1 – G½", (1x Elektrodenseil)
- G34 Gewinde ISO 228-1 – G¾", (1x / 2x Elektrodenseil)
- G10 Gewinde ISO 228-1 – G1", (1x ... 3x Elektrodenseil)
- G15 Gewinde ISO 228-1 – G1½", (1x ... 4x Elektrodenseil)
- G20 Gewinde ISO 228-1 – G2", (1x ... 7x Elektrodenseil)

Werkstoff Elektrodenseil

V CrNi-Stahl

Werkstoff Prozessanschluss

- E POM / D60mm - Prozessanschluss G ½" / G ¾" / G 1"
- D POM / D80mm - Prozessanschluss G 1½" / G 2"
- P PP / D60mm - Prozessanschluss G ½" / G ¾" / G 1"
- M PP / D80mm - Prozessanschluss G 1½" / G 2"
- T PTFE / D60mm - Prozessanschluss G ½" / G ¾" / G 1"
- L PTFE / D80mm - Prozessanschluss G 1½" / G 2"

Werkstoff Elektrodenisolation

H ETFE

Elektronik- Leitungsbruch

- A ohne
- B Diodenmodul LBM

Länge L1 mm (≤ 15.000mm)

SST